

## 1. テーブルキャリブレーションについて

レーザー機不具合でお問い合わせが多い症状シリーズ第二弾です。  
(第一弾: Vol.202  
電池容量低下 (Low Battery)  
エラーについてはこちら)



### ● 症状

テーブル昇降に異常が発生する。テーブルが下には下がるが、一定以上は上に上がらない。昇降自体はスムーズに動く。(VLS デスクトップ/VLS プラットフォーム/PLS/ILS シリーズ共通)

### ○ 対応

加工テーブル内から素材、治具を出しておく。PC 画面右下の "UCP"( 万能レーザーシステムコントロール) をクリック。

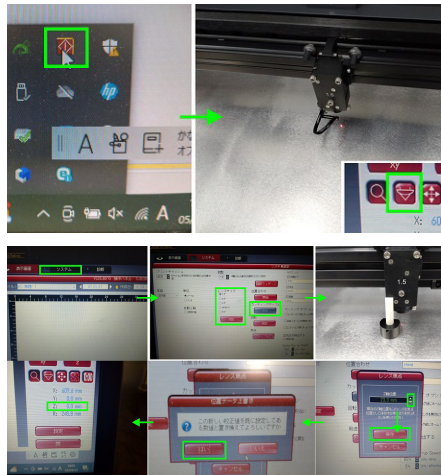
" 焦点表示モード" でヘッドを加工テーブル真ん中あたりに移動する。( この後の作業をしやすくするため ) 画面左上の " システム" をクリック。

" システム "→" レンズサイズ "( 使用しているレンズを選択 )→" 測定 " をクリック  
※カッティングテーブルを使用している場合は、" カッティングテーブル "→" 測定 " をクリック。

→" レンズ焦点 " ウィンドウが開きます。  
" レンズ焦点 " ウィンドウ内の " 昇降 " ボタン、もしくはレーザー機本体の昇降ボタンを押してフォーカスを合わせます。

※素材の上ではなく、テーブル ( もしくはカッティングテーブル ) の上で測定してください。

" 保存 " ボタンをクリック→" 数値を置き換えていいですか " の表示が出るので " はい " をクリック。" レンズ焦点 " ウィンドウが閉じられます。



" 表示画面 " に戻り Z の数字が 0.0mm になっていれば OK です。

テーブル上下動を行い症状が改善されていることを確認して作業完了。

上記不具合は、USB 通信の遅延・テーブル昇降の物理的な不具合 ( 汚れなど ) が理由で、UCP 上の Z 軸の数値と実際のテーブル位置のずれが起ることで発生します。

「テーブル昇降時にガリガリ音がして上下動しない。上にも下にも動かない。」などの場合は、テーブルの水平がとれていない・昇降駆動不良・センサーなどの不具合の可能性があるのでメンテナンスが必要になる場合があります。

レーザー機の不具合が発生した場合は弊社 HP 内のテクニカル動画・トラブルシューティングもご参照ください。

詳細はこちら

[www.uesltd.co.jp/user\\_support/](http://www.uesltd.co.jp/user_support/)



## 2. LASER STYLE VIDEO ページ



今回はミラーアクリルとアクリル切り文字を使用したサインを作製いたしました。

さらに、LASER STYLE 一番人気の商材、充電式 LED チャームもご紹介中です。

レーザー加工で彫刻&カットした透明アクリル板をセットして使用する、キーホルダーやチャーム等のアクセサリ作製

に最適なアイテムです。

### ■ ご紹介動画

[laser-style.net/?mode=f87](http://laser-style.net/?mode=f87)

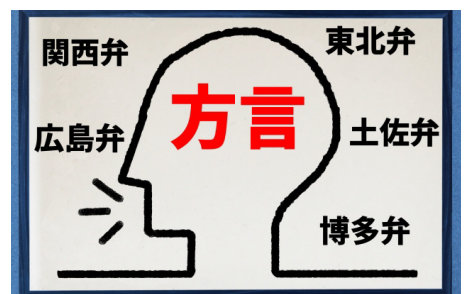


### ■ 充電式 LED チャーム

[laser-style.net/?pid=166624687](http://laser-style.net/?pid=166624687)



## 3. 社員コラム (技術部・古賀)



大阪技術課の古賀です。

新年度を迎え、瞬間に 4 月も終わり間もなく GW です。

実家に帰省される方、旅行に行かれる方、事故やケガなどには十分にお気を付けてください。

以前のコラムにも書かせて頂きましたが私は福岡県出身です。先日社内で「方言」について話をしていた際に自身が当たり前だと思っていた言い方が伝わらない事に驚きました。

例えばモノを片付ける事は「しまう」や「かたす」などと言いますが、私は昔から「なおす (=片付ける)」と言います。

東京本社へ行った際に「〇〇さんパーツ直しときましたんで」というと「直す? 何を修理したの?」という返しが来たことをよく覚えています。

またケガをした後、傷口に「かさぶた」が出来たと言いますが私の地元では「つ」と言います。これは本当に伝わりませんでした。確かに「つ」ってなんだよという感じですね。同じ国に住んでいるのにこんなにも違うとは面白いものですね。

大阪技術課は主に西日本エリアのお客様先にお伺いさせて頂いておりますので面白い方言があれば是非教えてください。それでは皆様良きお休みをお過ごしください。

