

■ 「大阪ギフト・ショー」出展のお知らせ 3/15(水)~17(金)

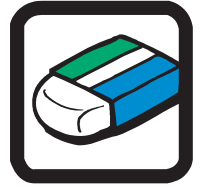


今年で大阪インターナショナル・ギフトショーは第35回の開催を迎えました。マイドーム大阪3F・「ヤングファッション&キッズスタッフフェア」・小間No「3052」ブース内にてVL200-25Wの展示をしております。加工部門の受付も実施しており、「こんな材料はレーザー加工できないだろうか?」とのご質問に対してのアドバイスや材料をお持ちして頂ければ、サンプル加工等も可能です。日々、ユーザー様へのバックアップを考慮して、ご期待に添えるように精進しておりますので、ユーザーの皆様のご来場を心よりお待ちしております。

※ホームページアドレス <http://www.giftshow.co.jp>

■ 消しゴムを活用してみよう!

二層板を彫刻・カットするとレーザーのパワーや二層板の種類によっては、集塵機の吸い込み方向に汚れが付着する場合があります。この現象は彫る深さによっても、発生しやすくなりますので、全ての二層板が汚れるということはありません。このような汚れが目立つ場合は、消しゴムでこすって汚れを落としてください。簡単・キレイに汚れが落とせます。※文房具店で販売している、一般的なプラスチック消しゴムで結構です。



■ セルフメンテナンスのすすめ! Vol.9

今回はZ軸テーブル昇降についての簡易メンテナンスをご紹介します。レーザー加工機で素材を加工すると、ゴミや臭気が発生致します。普段、目に見える箇所は掃除して頂いていると思いますが、加工テーブルの内部は忘れがちになってしまいます。長期間レーザー加工機を使用していると、ゴミや臭気がZ軸テーブルのシャフトやZ軸センサーに付着し、Z軸テーブルが昇降しにくくなります。このような場合は下記の手順にて簡易メンテナンスを実施してください。

《Z軸テーブルのメンテナンス》



①加工テーブル内部を掃除機を使用して掃除する。



②ウエス(布切れ)を使用して、Z軸シャフトを掃除する。



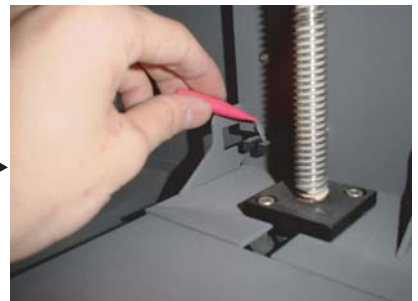
③白色グリース(工業用グリース)を使用して、Z軸シャフトに付着させる。



④指を使用して、グリースを全体的になじませる。



⑤歯間ブラシを使用して、上部Z軸センサーを掃除する。



⑥歯間ブラシを使用して、下部Z軸センサーを掃除する。

※上記を試しても改善しない場合は、弊社技術部へお問合せください。