

## レーザー加工機の作業効率に不満はありませんか？

レーザー加工機の作業効率が低下している場合、主に2つの理由が考えられます。

- ① 発振器の出力不足
- ② レーザー加工機の加工エリアが小さいため

①の対策：発振器の修理（ガス充填）をすることで解消できる場合があります。

②の対策：レーザー加工機自体の問題ですので買い替えをお勧めしています。

実際に買い替えたことで作業効率を改善し、成果を出されているお客様が多数いらっしゃいます。また、出力やモデルをグレードアップすることで加工品質の向上も期待できます。

買い替える場合、現在では設備投資促進税制の認定機種もあり、税制優遇が受けられる事もあります。また、お使いのレーザー加工機の下取りも可能です。

買い替えについてご興味のある方はお気軽にお問い合わせください。買い替えのメリットや事例についてお伝えいたします。

☆お問い合わせ窓口 TEL0422-36-5111（東京本社） TEL06-6305-4551（大阪営業所）

### ユー・イー・エスの社員コラム 第45回 技術部 鈴木

技術部の鈴木です。ここ最近、日本各地にて台風や地震などの自然災害が多く、被害に遭われた方々に、心よりお見舞い申し上げます。私が入社したのは2011年東日本大震災が起こった年でした。それからというもの、幾度と大きな自然災害が日本各地で起こっています。

災害のニュースを見ると、毎回のように私自身も災害に備えようと思い、防災セット・非常食・水は用意しておかないといけないとは理解しつつも後回しになり、未だに準備が出来ていない状態です。皆様はどんな対策、準備をされていますか？

万が一の時に備えるのはレーザー機も同じです。出火の際には消火器が必要ですし、地震の際には動かないような固定も必要です。まずは、この機会に消火器がレーザー機の近くにあるか、レーザー機、集塵機のキャスターが固定されているかご確認ください



株式会社ユー・イー・エス

創業16年、レーザー加工機の販売実績3,000社  
米国ユニバーサルレーザー社最優秀代理店賞受賞

東京本社 〒180-0006 東京都武蔵野市中町1-6-7 朝日生命三鷹ビル6F

大阪営業所 〒532-0011 大阪市淀川区西中島3-8-15 EPO新大阪ビルディング205号

物流センター 〒591-8022 大阪府堺市北区金岡町2786-1 C号

TEL 0422-36-5111

FAX 0422-36-5113

TEL 06-6305-4551

FAX 06-6305-4552

TEL 072-240-3005

FAX 072-240-3008